

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
 Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Testo Industrial Services AG Laboratoire d'étalonnage Gewerbstrasse 12a 8132 Egg	Responsable :	Florian Nallbani
	Responsable SM :	Florian Nallbani
	Téléphone :	+41 43 277 10 30
	E-Mail :	mailto:info@testotis.ch
	Internet :	http://www.testotis.ch
	Première accréditation :	04.02.2020
	Accréditation actuelle :	04.02.2025 au 03.02.2030
Registre voir :	www.sas.admin.ch (Organismes accrédités)	

Portée de l'accréditation dès le 04.02.2025

Laboratoire d'étalonnage pour les mesures électriques, température, humidité relative, pression, débit, vitesse de rotation, longueur, couple, masse, temps et fréquence

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
GRANDEURS ELECTRIQUES		LABORATOIRE ET ONSITE²⁾		
²⁾ AVEC UNE PLUS GRANDE INCERTITUDE DE MESURE				
Appareil de mesure de tension continue	0 V		1 μ V	U = Valeur de consigne Fluke 5720A
	0,01 V ... 0,22 V		$7,6 \cdot 10^{-6} U + 1,2 \mu$ V	
	>0,22 V ... 2,2 V		$5,0 \cdot 10^{-6} U + 1,4 \mu$ V	
	>2,2 V ... 11 V		$4,7 \cdot 10^{-6} U$	
	>11 V ... 22 V		$3,9 \cdot 10^{-6} U$	
	>22 V ... 220 V		$6,8 \cdot 10^{-6} U$	
	>220 V ... 1000 V		$8,4 \cdot 10^{-6} U$	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques	
Source d'alimentation	0 V		1 μ V	U = Valeur de consigne / HP 3458A	
	1 mV ... 100 mV		$6,7 \cdot 10^{-6} U + 1,2 \mu$ V		
	>100 mV ... 1 V		$7,9 \cdot 10^{-6} U$		
	>1 V ... 10 V		$5,8 \cdot 10^{-6} U$		
	>10 V ... 100 V		$9,0 \cdot 10^{-6} U$		
	>100 V ... 1000 V		$11 \cdot 10^{-6} U$		
Appareil de mesure d'intensité de courant continu	0 A		0,2 nA	I = Valeur de consigne Fluke 5720A	
	10 μ A ... 220 μ A		$41 \cdot 10^{-6} I + 6$ nA		
	>220 μ A ... 2,2 mA		$36 \cdot 10^{-6} I + 7$ nA		
	>2,2 mA ... 22 mA		$54 \cdot 10^{-6} I$		
	>22 mA ... 220 mA		$77 \cdot 10^{-6} I$		
	>220 mA ... 1 A		$0,13 \cdot 10^{-3} I$		
	>1 A ... 2,2 A		$92 \cdot 10^{-6} I$		
	>2,2 A ... 3 A		$0,29 \cdot 10^{-3} I$		Fluke 5520A/5522A
	>3 A ... 11 A		$0,52 \cdot 10^{-3} I$		
	>11 A ... 20 A		$0,34 \cdot 10^{-3} I$		Fluke 5720A avec Fluke 5220A
Sources d'alimentation en courant continu	0 A		0,2 nA	I = Valeur mesurée HP 3458A	
	0,1 μ A ... 1 μ A		$0,29 \cdot 10^{-3} I$		
	>1 μ A ... 10 μ A		$80 \cdot 10^{-6} I$		
	>10 μ A ... 100 μ A		$67 \cdot 10^{-6} I$		
	>100 μ A ... 10 mA		$47 \cdot 10^{-6} I$		
	>10 mA ... 100 mA		$57 \cdot 10^{-6} I$		
	>100 mA ... 1 A		$0,14 \cdot 10^{-3} I$		
	>1 A ... 10 A		$60 \cdot 10^{-6} I$		I = Valeur mesurée Chute de tension avec résistance normale



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques	
Sources d'alimentation en courant continu	>10 A ... 100 A		$0,16 \cdot 10^{-3} I$		
	>100 A ... 200 A		$1,2 \cdot 10^{-3} I$		
Pinces ampèremétrique à courant con.	>20 A ... 1000 A		$1,2 \cdot 10^{-3} I$	I = Valeur mesurée	
Dispositifs de mesure de résistance à courant continu	0 Ω		40 $\mu\Omega$	R = Valeur de consigne Fluke 5720A	
	1 Ω ; 1,9 Ω		$95 \cdot 10^{-6} R$		
	10 Ω ; 19 Ω		$23 \cdot 10^{-6} R$		
	100 Ω ; 190 Ω		$10 \cdot 10^{-6} R$		
	1 k Ω		$8,5 \cdot 10^{-6} R$		
	1,9 k Ω		$8,7 \cdot 10^{-6} R$		
	10 k Ω ; 19 k Ω		$8,5 \cdot 10^{-6} R$		
	100 k Ω ; 190 k Ω		$11 \cdot 10^{-6} R$		
	1 M Ω		$20 \cdot 10^{-6} R$		
	1,9 M Ω		$22 \cdot 10^{-6} R$		
	10 M Ω		$40 \cdot 10^{-6} R$		
	19 M Ω		$47 \cdot 10^{-6} R$		
	100 M Ω		$0,11 \cdot 10^{-3} R$		
	Résistances	0,001 Ω ... <0,01 Ω	Résistance standard 0,001 Ω		$24 \cdot 10^{-3} R$
0,01 Ω ... <0,1 Ω		Résistance standard 0,01 Ω	$0,17 \cdot 10^{-3} R$		
0,1 Ω ... <1 Ω		Résistance std 0,1 Ω	$70 \cdot 10^{-6} R$		
0 Ω			0,10 m Ω	R = Valeur mesurée HP 3458A	
1 Ω ... 10 Ω			$13 \cdot 10^{-6} R + 35 \mu\Omega$		
>10 Ω ... 100 Ω			$8,2 \cdot 10^{-6} R + 0,33$ m Ω		
>100 Ω ... 100 k Ω			$10 \cdot 10^{-6} R$		
>100 k Ω ... 1 M Ω		$23 \cdot 10^{-6} R$			



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques	
Résistances	>1 M Ω ... 10 M Ω		$0,10 \cdot 10^{-3} R$	R = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A	
	>10 M Ω ... 100 M Ω		$0,40 \cdot 10^{-3} R$		
	>100 M Ω ... 1 G Ω		$3,4 \cdot 10^{-3} R$		
	Dispositifs de mesure de résistance à courant continu (Par étendue de mesure)	1 Ω ... <11 Ω			$33 \cdot 10^{-6} R + 0,78\text{m}\Omega$
		11 Ω ... <33 Ω			$25 \cdot 10^{-6} R + 1,2\text{m}\Omega$
		33 Ω ... <110 Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 1,1\text{m}\Omega$
		110 Ω ... <330 Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 1,6\text{m}\Omega$
		330 Ω ... <1,1 k Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 1,7\text{m}\Omega$
		1,1 k Ω ... <3,3 k Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 16\text{m}\Omega$
		3,3 k Ω ... <11 k Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 17\text{m}\Omega$
		11 k Ω ... <33 k Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 0,16\Omega$
		33 k Ω ... <110 k Ω			$23 \cdot 10^{-6} R + 0,17\Omega$
		110 k Ω ... <330 k Ω			$26 \cdot 10^{-6} R + 1,6\Omega$
		330 k Ω ... <1,1M Ω			$26 \cdot 10^{-6} R + 1,7\Omega$
		1,1 M Ω ... <3,3 M Ω			$71 \cdot 10^{-6} R$
3,3 M Ω ... <11 M Ω			$0,11 \cdot 10^{-3} R$		
11 M Ω ... <33 M Ω			$0,37 \cdot 10^{-3} R$		
33 M Ω ... <110 M Ω		$0,40 \cdot 10^{-3} R$			
110 M Ω ... <330 M Ω		$3,0 \cdot 10^{-3} R$			
330 M Ω ... <1,1 G Ω		$13 \cdot 10^{-3} R$			
Appareils de mesure de tension alternative	0,01 V ... 0,022 V	10 Hz ... 40 Hz	$0,64 \cdot 10^{-3} U$	U =Valeur de consigne / Fluke 5720A	
		>40 Hz ... 20 kHz	$0,48 \cdot 10^{-3} U$		
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,60 \cdot 10^{-3} U$		
		>50 kHz ... 100 kHz	$1,0 \cdot 10^{-3} U$		
		>100 kHz ... 300 kHz	$2,1 \cdot 10^{-3} U$		
		>300 kHz ... 500 kHz	$3,4 \cdot 10^{-3} U$		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Appareils de mesure de tension alternative	>0,022 V ... 0,22 V	>500 kHz ... 1 MHz	$4,7 \cdot 10^{-3} U$	
		10 Hz ... 40 Hz	$0,79 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$0,40 \cdot 10^{-3} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,52 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$1,8 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$2,5 \cdot 10^{-3} U$	
	>0,22 V ... 2,2 V	>500 kHz ... 1 MHz	$4,7 \cdot 10^{-3} U$	
		10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$83 \cdot 10^{-6} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,12 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$0,25 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$0,78 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$1,9 \cdot 10^{-3} U$	
	>2,2 V ... 22 V	>500 kHz ... 1 MHz	$3,1 \cdot 10^{-3} U$	
		10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$	
		>40 Hz ... 20 kHz	$71 \cdot 10^{-6} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,12 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$0,19 \cdot 10^{-3} U$	
		>100 kHz ... 300 kHz	$0,55 \cdot 10^{-3} U$	
		>300 kHz ... 500 kHz	$1,9 \cdot 10^{-3} U$	
>22 V ... 220 V	>500 kHz ... 1 MHz	$3,0 \cdot 10^{-3} U$		
	10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} U$		
	>40 Hz ... 20 kHz	$82 \cdot 10^{-6} U$		
	>20 kHz ... 50 kHz	$0,13 \cdot 10^{-3} U$		
	>50 kHz ... 100kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	>220 V ... 330 V	>50 Hz ... 1 kHz	$95 \cdot 10^{-6} U$	U =Valeur de consigne / Fluke 5720A
		>1 kHz ... 10 kHz	$0,30 \cdot 10^{-3} U$	U =Valeur de consigne / Fluke 5522A
		>10 kHz ... 20 kHz	$0,34 \cdot 10^{-3} U$	
	>330 V ... 1000 V	>20 kHz ... 50 kHz	$0,38 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$2,7 \cdot 10^{-3} U$	
		>50 Hz ... 1 kHz	$95 \cdot 10^{-6} U$	U =Valeur de consigne / Fluke 5720A
Sources de tension courant alternatif	0,01 V ... 0,1 V	>1 kHz ... 5 kHz	$0,22 \cdot 10^{-3} U$	U =Valeur de consigne / Fluke 5522A
		>5 kHz ... 10 kHz	$0,26 \cdot 10^{-3} U$	
		40 Hz ... 1 kHz	$0,20 \cdot 10^{-3} U$	U = Valeur mesurée HP 3458A
	>0,1 V ... 10 V	>1 kHz ... 20 kHz	$0,24 \cdot 10^{-3} U$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$0,34 \cdot 10^{-3} U$	
		40 Hz ... 1 kHz	$0,18 \cdot 10^{-3} U$	
>10 V ... 100 V	>1 kHz ... 20 kHz	$0,23 \cdot 10^{-3} U$		
	>20 kHz ... 50 kHz	$0,33 \cdot 10^{-3} U$		
	40 Hz ... 1 kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$		
>100 V ... 700 V	>1 kHz ... 20 kHz	$0,27 \cdot 10^{-3} U$		
	>20 kHz ... 50 kHz	$0,37 \cdot 10^{-3} U$		
	40 Hz ... 1 kHz	$0,41 \cdot 10^{-3} U$		
Dispositifs de mesure d'intensité de courant alternatif	0,1 mA ... 0,22 mA	10 Hz ... 40 Hz	$0,42 \cdot 10^{-3} I$	I = Valeur de consigne / Fluke 5720A
		>40 Hz ... 1 kHz	$0,20 \cdot 10^{-3} I$	
		>1 kHz ... 5 kHz	$0,40 \cdot 10^{-3} I$	
	0,1mA ... 330 μ A	>5 kHz ... 10 kHz	$1,8 \cdot 10^{-3} I$	
		>10 kHz ... 30 kHz	$23 \cdot 10^{-3} I$	I = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques		
	>0,22mA ... 2,2 mA	10 Hz ... 40 Hz	$0,44 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne / Fluke 5720A		
		>40 Hz ... 1 kHz	$0,28 \cdot 10^{-3} /$			
		>1 kHz ... 5 kHz	$0,70 \cdot 10^{-3} /$			
		>5 kHz ... 10 kHz	$4,1 \cdot 10^{-3} /$			
	>0,33mA ... 3,3 mA	>10 kHz ... 30 kHz	$9,2 \cdot 10^{-3} /$		<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A	
		>2,2mA ... 22 mA	10 Hz ... 40 Hz		$0,43 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne / Fluke 5720A
	>40 Hz ... 1 kHz		$0,28 \cdot 10^{-3} /$			
	>1 kHz ... 5 kHz		$0,45 \cdot 10^{-3} /$			
	>5 kHz ... 10 kHz		$3,4 \cdot 10^{-3} /$			
	Dispositifs de mesure d'intensité de courant alternatif	>3,3mA ... 33 mA	>10 kHz ... 30 kHz		$4,0 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A
>22mA ... 220 mA			10 Hz ... 40 Hz	$0,43 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne / Fluke 5720A	
			>40 Hz ... 1 kHz	$0,24 \cdot 10^{-3} /$		
			>1 kHz ... 5 kHz	$0,36 \cdot 10^{-3} /$		
		>5 kHz ... 10 kHz	$1,6 \cdot 10^{-3} /$			
>33mA ... 330 mA		>10 kHz ... 30 kHz	$7,8 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A		
		>220 mA ... 2,2 A	20 Hz ... 1 kHz		$0,42 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne / Fluke 5720A / 5220A
>1 kHz ... 5 kHz			$0,81 \cdot 10^{-3} /$			
>5 kHz ... 10 kHz			$7,7 \cdot 10^{-3} /$			
>2,2 A ... 3 A			20 Hz ... 45 Hz	$1,2 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5720A mit 5220A	
		>45 Hz ... 1 kHz	$0,55 \cdot 10^{-3} /$	<i>I</i> = Valeur de consigne; Fluke 5520A/5522A		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Dispositifs de mesure d'intensité de courant alternatif	>3 A ... 20 A	>1 kHz ... 2 kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} I$	<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5720A / 5220A
		>2 kHz ... 3 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} I$	
		>3 kHz ... 4 kHz	$4,6 \cdot 10^{-3} I$	
		>4 kHz ... 5 kHz	$5,4 \cdot 10^{-3} I$	<i>I</i> = Valeur de consigne; Fluke 5520A /5522A
		>5 kHz ... 10 kHz	$23 \cdot 10^{-3} I$	
		10 Hz ... 100 Hz	$0,98 \cdot 10^{-3} I$	<i>I</i> = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A
Sources de courant alternatif	0,1 mA ... 100 mA	>1 kHz ... 2 kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} I$	
		>2 kHz ... 3 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} I$	
		>3 kHz ... 4 kHz	$4,6 \cdot 10^{-3} I$	
	>100 mA ... 1 A	>4 kHz ... 5 kHz	$5,8 \cdot 10^{-3} I$	
		20 Hz ... 45 Hz	$2,3 \cdot 10^{-3} I$	<i>I</i> = Valeur mesurée HP 3458A
		>45 Hz ... 100 Hz	$1,7 \cdot 10^{-3} I$	
Pincés ampèremétriques courant alternatif	109 μ W ... 33 W	>100 Hz ... 5 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} I$	
		20 Hz ... 45 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} I$	
	1,09 mW ... 330 W	>45 Hz ... 100 Hz	$1,9 \cdot 10^{-3} I$	
		>100 Hz ... 5 kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} I$	
	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; <i>PF</i> =1 3,3 mA ... <33 mA	$0,85 \cdot 10^{-3} P$	<i>I</i> = Valeur de consigne mit Fluke 5520A/5522A <i>PF</i> : Facteur de puissance (cos φ). φ : Angle de phase	
	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; <i>PF</i> =1 33 mA ... <330 mA	$0,84 \cdot 10^{-3} P$		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	10,9 mW ... 1,1 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; $PF=1$ 330 mA ... <1,1 A	$0,69 \cdot 10^{-3} P$	
	36,3 mW ... 3,0 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; $PF=1$ 1,1 A ... <3 A	$0,62 \cdot 10^{-3} P$	
	99 mW ... 11 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; $PF=1$ 3 A ... <11 A	$1,0 \cdot 10^{-3} P$	
	363 mW ... 20 kW	33 mV ... 1000 V 45 Hz ... 65 Hz; $PF=1$ 11 A ... <20,5 A	$1,3 \cdot 10^{-3} P$	
Dispositifs de mesure de la puissance active en courant continu	10,9 μ W ... 3,3 W	33 mV ... 1000 V 0,33 mA ... <3,3 mA	$0,20 \cdot 10^{-3} P$	P = Valeur de consigne Fluke 5520A/5522A
	109 μ W ... 33 W	33 mV ... 1000 V 3,3 mA ... <33 mA	$0,15 \cdot 10^{-3} P$	
	1,09 mW ... 330 W	33 mV ... 1000 V 33 mA ... <330 mA	$0,15 \cdot 10^{-3} P$	
	10,9 mW ... 1,1 kW	33 mV ... 1000 V 330 mA ... <1,1 A	$0,26 \cdot 10^{-3} P$	
	36,3 mW ... 3,0 kW	33 mV ... 1000 V 1,1 A ... <3,0 A	$0,30 \cdot 10^{-3} P$	
	99 mW ... 11 kW	33 mV ... 1000 V 3,0 mA ... <11 A	$0,52 \cdot 10^{-3} P$	
	363 mW ... 20 kW	33 mV ... 1000 V 11 A ... <20 A	$0,83 \cdot 10^{-3} P$	
Paramètres de mesure de l'oscilloscope / déviation verticale	5 mV ... <25 mV	$R_i = 50 \Omega$ Signal carré 10 Hz ... 10 kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} U + 16 \mu$ V	U = Valeur mesurée
	25 mV ... <110 mV		$1,9 \cdot 10^{-3} U + 16 \mu$ V	
	0,11V ... <2,2 V		$1,9 \cdot 10^{-3} U + 33 \mu$ V	
	2,2 V ... <6 V		$1,9 \cdot 10^{-3} U + 0,29$ mV	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	5 mV ... <25 mV	$R_i = 1 \text{ M}\Omega$ Signal carré 10 Hz ... 10 kHz	$0,74 \cdot 10^{-3} U + 16 \mu\text{V}$	
	25 mV ... <110 mV		$0,43 \cdot 10^{-3} U + 16 \mu\text{V}$	
	0,11V ... <2,2 V		$0,39 \cdot 10^{-3} U + 33 \mu\text{V}$	
	2,2 V ... <11 V		$0,39 \cdot 10^{-3} U + 0,29 \text{ mV}$	
	11 V ... 130 V		$0,39 \cdot 10^{-3} U + 2,9 \text{ mV}$	
Paramètres de mesure de l'oscilloscope / déviation horizontale	5 ns ... 5 s	$R_i = 50 \Omega$	$0,5 \cdot 10^{-6} t + 0,3 \text{ ns}$	$t = \text{Valeur mesurée}$
Variables mesurées par l'oscilloscope Temps de montée	600 ps ... 10 ms	25 mV ... 1V $R_i = 50 \Omega$	$37 \cdot 10^{-3} t$	
Fréquence	1mHz ... 1 GHz		$5 \cdot 10^{-11} f$	$f = \text{Valeur mesurée directe}$
Durée des périodes	1 μs ... 1000s		$5 \cdot 10^{-11} t$	$t = \text{Valeur mesurée directe}$
Intervalle de temps	2 s ... 48 h	Résolution: 1/100 s 1/10 s 2/10 s 1 s	93 ms 0,24 s 0,37 s 1,1 s	Chronomètre
Dispositifs de mesure de la capacité	190pF ... <400pF	10Hz ... 10kHz	$3,9 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	$C = \text{Valeur de consigne avec Fluke 5520A/5522A}$
	400pF ... <1,1nF	10Hz ... 10kHz	$3,9 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	1,1nF ... <3,3nF	10Hz ... 3kHz	$4,0 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	3,3nF ... <11nF	10Hz ... 1kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} C + 7,8 \text{ pF}$	
	11nF ... <33nF	10Hz ... 1kHz	$2,3 \cdot 10^{-3} C + 78 \text{ pF}$	
	33nF ... <110nF	10Hz ... 1kHz	$2,0 \cdot 10^{-3} C + 78 \text{ pF}$	
	110nF ... <330nF	10Hz ... 1kHz	$4,2 \cdot 10^{-3} C$	
	330nF ... <1,1 μF	10Hz ... 600Hz	$4,3 \cdot 10^{-3} C$	
1,1 μF ... <3,3 μF	10Hz ... 300Hz	$4,8 \cdot 10^{-3} C$		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	3,3 μ F ... <11 μ F	10Hz ... 150Hz	5,0 · 10 ⁻³ C	
	11 μ F ... <33 μ F	10Hz ... 120Hz	5,8 · 10 ⁻³ C	
	33 μ F ... <110 μ F	10Hz ... 80Hz	6,4 · 10 ⁻³ C	
	110 μ F ... <330 μ F	DC ... 50Hz	5,6 · 10 ⁻³ C	
	330 μ F ... <1,1mF	DC ... 20Hz	5,8 · 10 ⁻³ C	
	1,1mF ... <3,3mF	DC ... 6Hz	5,6 · 10 ⁻³ C	
	3,3mF ... <11mF	DC ... 2Hz	5,8 · 10 ⁻³ C	
	11mF ... <33mF	DC ... 0,6Hz	7,9 · 10 ⁻³ C	
	33mF ... <110mF	DC ... 0,2Hz	11 · 10 ⁻³ C	
Dispositif d'affichage de la température et simulateurs pour thermomètres à résistance	-200°C ... 850°C		30 mK	Courbe caractéristique selon DIN EN 60751:2009
Dispositif d'affichage de la température et simulateurs pour thermocouples à métaux nobles	-200°C ... 1750°C		68 mK	Courbe caractéristique selon DIN EN 60584-1:2014
Dispositif d'affichage de la température et simulateurs pour thermocouples à métaux non nobles	-200°C ... 1300°C		25 mK	
TEMPÉRATURES		LABORATOIRE		
Point de glace	0°C	Mélange glace-eau déionisé Eau selon VDE 0510	5,0 mK	
Sondes à résistance (avec et sans affichage) / thermomètres électriques avec sonde à résistance avec affichage / sortie numérique)	-100°C ... -80°C	Extrapolation mathématique de la courbe caractéristique du thermomètre à partir des valeurs d'étalonnage dans la plage de -80 °C ... 0 °C	70 mK	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Thermocouples à métaux nobles (avec et sans affichage)	-80°C ... 0°C	Bain liquide à circulation	15 mK	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard
	>0°C ... 200°C		19 mK	
	>200°C ... 300°C	Bloc de calibration	0,68 K	
	>300°C ... 500°C		0,85 K	
	>0°C ... 100°C	Bain liquide à circulation	0,89 K	
	>100°C ... 200°C		0,70 K	
	>200°C ... 500°C	Bloc de calibration	1,0 K	
Thermocouples à métaux non nobles (étalonnage sur site uniquement sur les thermocouples à indication directe)	>500°C ... 1000°C		1,1 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard
	-100°C ... <-80°C	Extrapolation mathématique de la courbe caractéristique du thermocouple ... partir des valeurs d'étalonnage dans la plage de -80 °C à 0 °C	0,21 K	
	-80°C ... 200°C	Bain liquide	0,17 K	
Dispositifs de mesure de la température Enregistreur de données	>200°C ... 500°C	Bloc de calibration	0,86 K	Comparaison avec un thermocouple standard
	>500°C ... 1000°C		1,2 K	
	-40°C ... -5°C	Calibration dans l'enceinte climatique	0,29 K	
	>-5°C ... 5°C		0,25 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard
	>5°C ... 50°C		0,15 K	
	>50°C ... 80°C		0,22 K	
	>80°C ... 120°C		0,39 K	
	>120°C ... 180°C		0,88 K	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Dispositifs de mesure à infrarouge	-30°C ... 150°C	Calibrage au moyen d'un puit de chaleur	1,2 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard dans le puit de chaleur
Capteur de température de surface	-20°C ... 100°C	Calibrage sur surface tempérée	0,92 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard dans la surface tempérée
Bloc de calibration	>100°C ... 180°C		1,4 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard
	>180°C ... 300°C		2,2 K	
	-100°C ... <-80°C		0,33 K	
	-80°C ... 100°C		0,13 K	
Bains à circulation (avec un volume utile défini)	>100°C ... 200°C	Calibrage à des positions définies dans le volume utile	0,28 K	Comparaison avec un thermocouple standard Comparaison avec un thermomètre à résistance standard
	>200°C ... 300°C		0,29 K	
	>300°C ... 1000°C		1,2 K	
	-100°C ... 0°C		0,30 K	
	>0°C ... 100°C		0,30 K	
	>100°C ... 200°C	0,30 K		
	>200°C ... 400°C	1,0 K		
TEMPÉRATURES				ONSITE
Point de glace	0°C	Mélange glace-eau déionisé Eau selon VDE 0510	5,0 mK	
Thermomètres à résistance (avec affichage thermomètres) / électriques avec capteur de résis-	-100°C ... 0°C	Bloc de calibration	0,39 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques	
tance avec affichage / sortie numérique Thermomètre en verre	>0°C ... 100°C		0,38 K		
	>100°C ... 200°C		0,38 K		
	>200°C ... 400°C		0,98 K		
Thermocouples avec lecteur.	0°C ... 100°C	Bloc de calibration	0,90 K		
	>100°C ... 700°C		1,6 K		
	>700°C ... 1000°C		3,3 K		
Dispositifs de mesure à infrarouge	-20°C ... 150°C	Calibration dans un puit thermique a corps noir.	1,2 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard dans le puit thermique.	
Capteur de température de surface	-20°C ... 150°C	Mesure de surface sur plaque chauffante régulée sans apport de pâte thermique.	1,5 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard intégré a la plaque chauffante régulée.	
Instrument de mesure de température	5°C ... 50°C	Calibration en chambre climatique	0,28 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard	
Enregistreur de données	Bloc de calibration	-100°C ... 0°C	0,33 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard	
			>0°C ... 100°C		0,31 K
			>100°C ... 200°C		0,31 K
			>200°C ... 400°C		0,95 K
			>400°C ... 1000°C		2,0 K
Bains à circulation (avec un volume utile défini)	-100°C ... 0°C	Étalonnage à des positions définies	0,29 K	Comparaison avec un thermomètre à résistance standard	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	>0°C ... 100°C >100°C ... 200°C >200°C ... 400°C	dans le volume de travail	0,28 K 0,28 K 0,95 K	
HUMIDITE RELATIVE ET TEMPERATURE DU POINT DE ROSEE				LABORATOIRE
Capteur d'humidité et enregistreur de données (humidité relative dans le générateur d'humidité avec un volume de calibrage réduit défini (boîte de circulation d'air))	10%rF ... 30%rF >30%rF ... 50%rF >50%rF ... 70%rF >70%rF ... 80%rF	-10°C - 0°C	0,38%rF 0,40%rF 0,54%rF 0,66%rF	Générateur d'humidité à 2 pressions / 2 températures
	>80%rF ... 90%rF 10%rF ... 30%rF >30%rF ... 50%rF >50%rF ... 70%rF >70%rF ... 80%rF >80%rF ... 90%rF	>0°C - 70°C	1,1%rF 0,20%rF 0,25%rF 0,44%rF 0,58%rF 1,1%rF	
Capteur d'humidité et enregistreur de données (humidité relative dans le générateur d'humidité (utilisation de l'ensemble du volume d'étalonnage))	10%rF ... 50%rF >50%rF ... 80%rF >80%rF ... 90%rF 10%rF ... 30%rF	-10°C - 0°C >0°C - 30°C	1,1%rF 1,2%rF 1,5%rF 0,46%rF	Générateur d'humidité à 2 pressions / 2 températures



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	>30%rF ... 50%rF		0,48%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,58%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,70%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,2%rF	
	10%rF ... 30%rF	>30°C - 50°C	0,78%rF	
	>30%rF ... 50%rF		0,79%rF	
	>50%rF ... 70%rF		0,87%rF	
	>70%rF ... 80%rF		0,95%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,3%rF	
	10%rF ... 30%rF	>50°C - 70°C	0,97%rF	
	>30%rF ... 50%rF		0,98%rF	
	>50%rF ... 70%rF		1,0%rF	
	>70%rF ... 80%rF		1,1%rF	
	>80%rF ... 90%rF		1,4%rF	
Miroirs à point de rosée (Température du point de rosée dans le générateur d'humidité avec volume d'étalonnage réduit défini (boîte de circulation d'air))	-35,9°C ... -20,2°C	10%rF ... 20%rF	27 mK	Générateur d'humidité à 2 pressions / 2 températures (Plage de température -10°C ... 0°C)
	-28,8°C ... -15,4°C	>20%rF ... 30%rF	30 mK	
	-24,3°C ... -9,1°C	>30%rF ... 50%rF	57 mK	
	-18,5°C ... -4,8°C	>50%rF ... 70%rF	0,13 K	
	-14,4°C ... -3,0°C	>70%rF ... 80%rF	0,18 K	
	-12,8°C ... -1,4°C	>80%rF ... 90%rF	0,35 K	
	-27,8°C ... 36,8°C	10%rF ... 20%rF	22 mK	Générateur d'humidité ... 2 pressions / 2 températures (Plage de température >0°C ... 70°C)
	-20,1°C ... 44,5°C	>20%rF ... 30%rF	25 mK	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	-15,4°C ... 54,8°C	>30%rF ... 50%rF	54 mK	
	-9,1°C ... 62,0°C	>50%rF ... 70%rF	0,13 K	
	-4,8°C ... 64,9°C	>70%rF ... 80%rF	0,18 K	
	-3,0°C ... 68,0°C	>80%rF ... 90%rF	0,35 K	
HUMIDITE RELATIVE ET TEMPERATURE DU POINT DE ROSEE				ONSITE
Mesureur d'humidité relative, Hygromètre, enregistreur de données, convertisseur de mesure	10%rF ... 90%rF	5°C - 50°C	1,8%rF	Générateur D'humidité
PRESSIONS				LABORATOIRE
Pression absolue	0,03 bar ... 4,3 bar		0,20 mbar	Système de pression: Gazeux
	>4,3 bar ... 11 bar		$53 \cdot 10^{-6} p + 22 \mu\text{bar}$	
	>11 bar ... 17,5 bar		1,0 mbar	
	>17,5 bar ... 51 bar		$45 \cdot 10^{-6} p + 0,28 \text{ mbar}$	
	>51 bar ... 101bar		$37 \cdot 10^{-6} p + 1.5 \text{ mbar}$	
	>101 bar ... 211 bar		$54 \cdot 10^{-6} p + 0,82 \text{ mbar}$	
Pression relative négative, positive et différentielle	-3,6 mbar ... 3,6 mbar		1,5 μbar	
	-50 mbar ... 50 mbar		$0,11 \cdot 10^{-3} p + 2,0 \mu\text{bar}$	
	-250 mbar ... 250 mbar		$0,11 \cdot 10^{-3} p + 5,0 \mu\text{bar}$	
Préssion négative et positive	-1,0 bar ... 3,3 bar		0,20 mbar	
	>3,3 bar ... 10 bar		$53 \cdot 10^{-6} p + 22 \mu\text{bar}$	
	>10 bar ... 16,5 bar		1,0 mbar	
	>16,5 bar ... 50 bar		$45 \cdot 10^{-6} p + 0,28 \text{ mbar}$	
	>50 bar ... 100 bar		$37 \cdot 10^{-6} p + 1.5 \text{ mbar}$	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Pression relative positive	>100 bar ... 210 bar		$54 \cdot 10^{-6} p + 0,82$ mbar	Système de pression: Huile ou eau
	0,0 bar ... 600 bar		0,07 bar	
PRESSIONS				ONSITE
Pression	-1 ... 20 bar relative		48 mbar	Système de pression: Gazeux
	0 ... 21 bar absolute		48 mbar	
	-0,4bar ... 0,4 bar		0,6 mbar	
	0 bar ... 600 bar		0,25 bar	
Pression	-1 hPa ... 1 hPa		0,01 hPa	Système de pression: Gazeux
	-10 hPa ... 10 hPa		0,02 hPa	
ANEMOMETRIES				LABORATOIRE
Sonde à hélice 100mm	0,3 m/s ... 2 m/s	Sondes de conception identique	0,068 m/s	Calibrage dans le canal d'air avec référence de comparaison
	>2 m/s ... 5 m/s		0,12 m/s	
	>5 m/s ... 15 m/s		0,19 m/s	
Sonde à hélice 60mm	0,3 m/s ... 2 m/s	Sondes de conception identique	0,043 m/s	
Sonde à hélice 25mm	>2 m/s ... 5 m/s	Sondes de conception identique	0,071 m/s	
	>5 m/s ... 10 m/s		0,094 m/s	
	>10 m/s ... 20 m/s		0,15 m/s	
Sonde à hélice 16mm	0,5 m/s ... 10 m/s	Sondes de conception identique	0,17 m/s	
	>10 m/s ... 20 m/s		0,33 m/s	
Sonde à hélice 12mm	0,6 m/s ... 10 m/s	Sondes de conception identique	0,16 m/s	
	>10 m/s ... 20 m/s		0,27 m/s	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Sonde triple	>10 m/s ... 20 m/s	Sondes de conception identique	0,37 m/s	
	0,1 m/s ... 2 m/s		0,087 m/s	
	>2 m/s ... 10 m/s		0,37 m/s	
Sonde à fil chaud	>10 m/s ... 20 m/s	Sondes de conception identique	0,68 m/s	
	0,1 m/s ... 2 m/s		0,096 m/s	
	>2 m/s ... 5 m/s		0,12 m/s	
	>5 m/s ... 10 m/s		0,27 m/s	
	>10 m/s ... 20 m/s		0,40 m/s	
	>10 m/s ... 20 m/s		0,40 m/s	
Sonde à sphère chaude	0,1 m/s ... 2 m/s	Sondes de conception identique	0,25 m/s	
	>2 m/s ... 5 m/s		0,36 m/s	
	>5 m/s ... 10 m/s		0,48 m/s	
VITESSE DE ROTATION		LABORATOIRE		
Mécanique et optique	1 rpm ... 10 rpm		$5,4 \cdot 10^{-3}$ rpm	Mesure mécanique et optique au niveau du capteur de vitesse
	>10 rpm ... 100 rpm		$50 \cdot 10^{-3}$ rpm	
	>100 rpm ... 500 rpm		0,12 rpm	
Mécanique et optique	>500 rpm ... 1'000 rpm		0,28 rpm	
	>1'000 rpm ... 3'000 rpm		1,2 rpm	
	>3'000 rpm ... 6'000 rpm		1,5 rpm	
	>6'000 rpm ... 12'000 rpm		1,8 rpm	
	>6'000 rpm ... 12'000 rpm		1,8 rpm	
Optique en simulation	1 rpm ... 60 rpm		$0,53 \cdot 10^{-3}$ rpm	Mesure d'impulsions optiques avec un générateur de fonctions
	>60 rpm ... 600 rpm		$2,5 \cdot 10^{-3}$ rpm	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
	>600 rpm ... 6'000 rpm		$2,6 \cdot 10^{-3}$ rpm	
	>6'000 rpm ... 60'000 rpm		$4,0 \cdot 10^{-3}$ rpm	
	>60'000 rpm ... 120'000 rpm		$7,0 \cdot 10^{-3}$ rpm	
GRANDEURS DIMENSIONNELLES				LABORATOIRE
Bague lisse / Tampon lisse	1 mm ... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4,1	$0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Mesure de longueur avec surfaces de mesure planes et parallèles, sphériques ou cylindriques	0,05 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.4/19.1	$1,0 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Piges de contrôle	0,1 mm ... 30 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.2	$0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Calibre à mâchoire	... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.7	$0,8 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Tampons filetés diamètre sur flancs simple	1,4 mm ... 200 mm Pas nominal: 0,3 mm ... 6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.8	$3 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Bagues filetées diamètre sur flancs simple	3 mm ... 200 mm Pas nominal: 0,5 mm ... 6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.8	$3 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Pied à coulisse pour mesures extérieures/intérieures/de profondeur	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 9.1	$22 \mu\text{m} + 28 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Jauge de profondeur à coulisseau	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 9.2	$22 \mu\text{m} + 28 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Trusquin	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 9.3	$22 \mu\text{m} + 28 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Micromètre extérieur	0 mm ... 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.1	$2,5 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Butée micrométrique	... 50 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.4/19.1	$1,9 \mu\text{m} + 4,6 \cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Micromètre à comparateur incorporé	... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.3	1,9 μm + 4,6 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Intertest pour mesure extérieure et intérieure	... 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 12.1/13.1	5 μm + 6,8 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Comparateur à tige rentrante	... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 11.1	3 μm + 1 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Comparateur à course partagée	... 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 11.2	0,6 μm	/ est la longueur mesurée
Comparateur à levier (Pupitast)	... 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3	1,5 μm + 0,3 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Capteurs électroniques de mesure - inductives - incrémentales	... 10 mm ... 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 14.1/19.1	0,6 μm + 1 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Micromètre intérieur à 2 touches	13 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.7	1,9 μm + 4,6 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Micromètre intérieur à 3 touches	3 mm ... 150 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.8	2,4 μm + 4,3 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Jauges de profondeur micrométrique à rallonge	0 mm ... 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 10.5	2,5 μm + 12 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Colonne de mesure	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 16.1	0,67 μm + 2,3 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Equerre à talon / à filament	0 mm ... 600 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 7.1	1,1 μm	
Règles plate	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 5.1	1,2 μm	
Cales étalon DIN EN ISO 3650 Longueur au centre				
Acier	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	0,07 μm + 1,0 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Céramique	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	0,08 μm + 1,0 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée
Métal dur	0,5 mm ... 131.4 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1	0,11 μm + 0,9 $\cdot 10^{-6}$ /	/ est la longueur mesurée



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Variation de longueur		VDI/VDE/DGQ 2618 Page 3.1	0,07 μ m	
GRANDEURS DIMENSIONNELLES				ONSITE
Colonne de mesure	0 mm ... 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Page 16.1	0,67 μ m + $2,3 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l est la longueur mesurée
GRANDEURS TRIDIMENSIONNELLES				LABORATOIRE
Gabarits et éléments de référence	Machine à mesurer tridimensionnelle avec un volume de mesure calibré de: X = 800 mm Y = 600 mm Z = 300 mm	Mesure optique et tactile	par référence à une dimension caractéristique de 100 mm	Étalonnage au moyen d'une machine à mesurer tridimensionnelle Estimation de l'incertitude de mesure selon VDI/VDE/DGQ 2617 Page 11
Dimensions: Diamètre Distance Angle			tactile 2,0 μ m 1,9 μ m 0,0024°	L'incertitude de mesure déterminée peut être nettement différente de l'incertitude indiquée à titre d'exemple pour des tâches de mesure simples.
Forme: Rectitude Planéité Circularité			optique 2,0 μ m 2,0 μ m 0,0026°	
Parallélisme Coaxialité Battement Battement totale			1,8 μ m 1,8 μ m 2,3 μ m	
			4,2 μ m 0,7 μ m 6,9 μ m 6,9 μ m	
			2,0 μ m 2,1 μ m 2,5 μ m	
MECANIQUE – CLES ET TOURNEVIS DYNAMOMETRIQUE				LABORATOIRE
Outils de vissage à couple à commande manuelle par déclenchement / indication	0,2 Nm ... 1000 Nm	DIN EN ISO 6789-2:2017	0,6 %, Cependant pas inférieur à 1 digit	
MECANIQUE – CLES ET TOURNEVIS DYNAMOMETRIQUE				ONSITE
Outils de vissage à couple à commande manuelle par déclenchement / indication	0,2 Nm ... 1000 Nm	DIN EN ISO 6789-2:2017	0,8 %, Cependant pas inférieur à 1 digit	
MECANIQUE – BALANCES				ONSITE
Balance standard Balance de précision	1 mg ... 500mg	Avec des poids sur le lieu d'installation de la balance	0,03 mg	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0155

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Balance de table Balance de table et au sol	>500 mg ... 100kg		$2.5 \cdot 10^{-5}$	

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version allemande fait foi.

Abréviation	Signification
Onsite	Sur site / Mesures sur site (chez le client)

* / * / * / * / *